

РЕЦЕНЗИЯ НА СТАТЬЮ

Авторы: Пугачева А.И.

Название статьи: Определение погрешностей методом математической статистики

1. Актуальность темы:

При больших погрешностях изготовления детали могут не подойти к местам их технологического назначения или могут быть установлены с излишним натягом или с зазорами. Погрешность станка на прямую влияет на точность изготовления деталей, а это в свою очередь сказывается на качестве сборки и дальнейшей работы сопрягаемых деталей. В статье приведена методика расчета определения погрешности математическим методом, которая позволяет определить процент погрешности и брака.

2. Научная новизна, значимость работы

В качестве исходных данных используют технологический процесс, разработанный на предприятии. Установленная последовательность операция механической обработки позволяет достигнуть заданной точности размеров детали и качества поверхности. Метод математической статистики позволяет определить процент брака. Выбирая черновые, промежуточные и чистовые базы стремимся обеспечить соблюдение принципа единства технологических баз, что значительно уменьшает погрешность обработки, которая ведется на универсальном оборудовании, токарно-винторезных станках и высокопроизводительным режущим инструментом. Вышеперечисленные достоинства базового технологического процесса позволяют вести обработку деталей с наименьшими затратами времени, уменьшением себестоимости изготовления деталей, обеспечивая при этом необходимую точность.

3. Логичность и последовательность изложения материала

Присутствует

4. Проведение анализа по заявленной проблематике

Приведен полный анализ

5. Статистическая обработка материалов (эксперимент)

Присутствует

6. Исполнение методов научного познания

Да

7. Цитируемость научных источников

Да

8. Научный стиль изложения, терминология

Присутствует

9. Соответствие правилам оформления

Да

10. Замечания рецензента (если есть)

Нет

Рекомендации к опубликованию (подчеркнуть)		
<u>Публиковать безусловно</u>	Публиковать после доработки/устранения замечаний	Отклонить (обосновать)

Рецензент Сагитов Рамиль Фаргатович,

Ученая степень Кандидат технических наук, доцент

Должность Заместитель директора, главный научный сотрудник

Место работы ООО «Научно-исследовательский проектный институт «Промышленное и гражданское строительство»

Подпись Сагитова Р.Ф. заверяю

Е.В. Харабрин

