РЕЦЕНЗИЯ НА СТАТЬЮ

Авторы: Тойгамбаев Серик Кокибаевич, Карапетян Мартик Аршалуйсович, Локтионов С. А.

Название статьи: Конструкционные параметры конического ролика для многороликовой раскатки при обработке чугунных деталей

1. Актуальность темы:

Анализ научно-технической литературы по вопросу обработки многороликовыми раскатками чугунных деталей показал, что существующие конструкции раскаток имеют существенный недостаток: при достижении высокого класса чистоты сглаживаемой поверхности (Ra менее 5,0 мкм) происходит ухудшение макрогеометрии раскатываемого отверстия. В статье приводятся результаты работ по совершенствованию конструкционных параметров применяемых для многороликовой раскатки при обработке чугунных деталей.

2. Научная новизна, значимость работы.

Настройку раскатки на установочный размер следует производить без учета влияния продольной подачи инструмента и скорости раскатывания, а учитывать необходимо только величину исходной шероховатости перед раскатыванием.

3. Логичность и последовательность изложения материала.

Присутствует

4. Проведение анализа по заявленной проблематике

Приведен

5. Статистическая обработка материалов (эксперимент)

Да

6. Исполнение методов научного познания

Да

7. Цитируемость научных источников

Да

8. Научный стиль изложения, терминология

Присутствует

9. Соответствие правилам оформления

Да

10. Замечания рецензента (если есть)

Нет

Рекомендации к опубликованию (подчеркнуть)		
Публиковать безусловно	Публиковать после	Отклонить (обосновать)
	доработки/устранения	
	замечаний	

Рецензент Сагитов Рамиль Фаргатович,

Ученая степень Кандидат технических наук, доцент

Должность Заместитель директора, главный научный сотрудник

Место работы <u>ООО «Научно-исследовательский проектный институт «Промышленное и гражданское строительство»</u>

Подпись Сагитова Р.Ф. заверяю



Е.В. Харабрин

