

РЕЦЕНЗИЯ НА СТАТЬЮ

Авторы: Тойгамбаев Серик Кокибаевич

Название статьи: Выбор электролита для восстановления работоспособности бронзовых подшипников скольжения

1. Актуальность темы:

Необходимость определения возможности процесса осаждения сплава медь-свинец контактным электролитическим методом необходимо выявить: - выбрать материал анода и анодного тампона; - перспективы использования различных электролитов с определением оптимального электролита. В статье приводятся результаты анализа подбора различных электролитов для восстановления рабочих поверхностей бронзовых подшипников скольжения.

2. Научная новизна, значимость работы.

Качественные медно-свинцовые покрытия из борфтористоводородного электролита можно получать при изменении молярного отношения компонентов в электролите Cu/Pb от 10:1 до 1:2. Электролиз можно вести при плотностях тока до 200 А/дм². Скорость перемещения катода относительно анода должна быть не менее 5 м/мин. 2. В качестве материала анода целесообразнее использовать графит, а анодный тампон изготавливать из гигроскопической ваты с защитным чехлом из хлопчатобумажной ткани. Оптимальная толщина намотки тампона 10...15 мм.

3. Логичность и последовательность изложения материала.

Присутствует

4. Проведение анализа по заявленной проблематике

Приведен

5. Статистическая обработка материалов (эксперимент)

Да

6. Исполнение методов научного познания

Да

7. Цитируемость научных источников

Да

8. Научный стиль изложения, терминология

Присутствует

9. Соответствие правилам оформления

Да

10. Замечания рецензента (если есть)

Нет

Рекомендации к опубликованию (подчеркнуть)		
<u>Публиковать безусловно</u>	Публиковать после доработки/устранения замечаний	Отклонить (обосновать)

Рецензент Сагитов Рамиль Фаргатович,

Ученая степень Кандидат технических наук, доцент

Должность Заместитель директора, главный научный сотрудник

Место работы ООО «Научно-исследовательский проектный институт «Промышленное и гражданское строительство»

Подпись Сагитова Р.Ф. заверяю

Е.В. Харабрин

