

РЕЦЕНЗИЯ НА СТАТЬЮ

Авторы: Косоногова Е. С., Ефименко Д. Л.

Название статьи: Особенности организации технологического процесса заливки изделий полимерными композициями эпоксидной смолы в полиграфическом производстве

1. Актуальность темы

Современное развитие полиграфического и дизайнерского производства характеризуется ростом интереса к трёхмерным объектам, обеспечивающим повышение визуальной выразительности и функциональных характеристик продукции. Однако организация технологического процесса в условиях полиграфического производства сопровождается рядом проблем, приводящих в итоге к снижению воспроизводимости результатов и увеличению доли брака готовой продукции. Поэтому актуальной и важной задачей является систематизация требований к организации технологического процесса заливки изделий полимерными композициями эпоксидной смолы.

2. Научная новизна, значимость работы

В статье обоснована актуальность применения трёхмерных дизайнерских решений, в частности объёмных самоклеящихся этикеток, получаемых методом заливки компаундом. Проанализированы основные организационные и технологические факторы, влияющие на стабильность качества продукции, а также причины возникновения дефектов при нарушении технологических режимов. Систематизированы требования к организации рабочего места, параметрам производственной среды и квалификации персонала. Основным результатом исследования является разработка технологической карты процесса заливки, регламентирующей последовательность операций, требования к рабочему месту, параметрам производственной среды и контролю качества. Показано, что внедрение технологической карты способствует повышению воспроизводимости процесса и снижению доли брака при изготовлении объёмных этикеток.

3. Логичность и последовательность изложения материала

Материал статьи изложен последовательно, содержимое статьи логически связано между собой.

4. Проведение анализа по заявленной проблематике

Проведен анализ требований к организации технологического процесса заливки изделий полимерными композициями эпоксидной смолы, требований к качеству заготовок, используемых материалов и готовых изделий, а также способы контроля качества на основных этапах производства.

5. Статистическая обработка материалов (эксперимент)

Статистические методы обработки данных применялись при расчете значений технико-экономических показателей технологического процесса.

6. Исполнение методов научного познания

В работе применены методы сравнительного анализа, обобщения, наблюдения и описания.

7. Цитируемость научных источников

В статье приведены ссылки на научные источники, охватывающие область исследований.

8. Научный стиль изложения, терминология

Материал статьи изложен в научном стиле, используется научная терминология.

9. Соответствие правилам оформления

Статья соответствует правилам оформления.

10. Замечания рецензента (если есть)

Замечаний нет.

Рекомендации к опубликованию (подчеркнуть)		
<u>Публиковать безусловно</u>	Публиковать после доработки/устранения замечаний	Отклонить (обосновать)

Рецензент: Торопцев Василий Владимирович



Ученая степень: кандидат технических наук

Должность: доцент

Место работы: ФГБОУ ВО РГАУ-МСХА имени К.А. Тимирязева

