

РЕЦЕНЗИЯ НА СТАТЬЮ

Авторы: Тойгамбаев Серик Кокибаевич, Гусев Сергей Сергеевич, Карапетян Мартик Аршалусович

Название статьи: Испытания плужных лемехов подтверждают результаты оптимальной твердости 53-54HRC.

1. Актуальность темы:

Механические свойства сварного соединения во многом будут определять его служебные свойства. Огромное количество лемехов с подобными дефектами (сотни тысяч штук), но сохранивших допустимую ширину остова и, следовательно, пригодных для восстановления, поставило вопрос об увеличении их долговечности. В данной статье приведены расчеты по возможности использования выбракованных рессор для дальнейшего использования при восстановлении долговечности и работоспособности плужных лемехов.

2. Научная новизна, значимость работы.

Зависимость износостойкости при возрастании твердости имеет сложный характер, и повышение HRC более 53-54 единиц не приводит к увеличению C , а рост стойкости к абразивному изнашиванию происходит также до 53-54HRC с последующей стабилизацией; — максимальная износостойкость присуща образцам с твердостью 53-54HRC, подвергнутых закалке в воде с температур 820 — 840°C; — полевые испытания плужных лемехов подтверждают результаты лабораторных исследований, где показано, что повышение твердости более 53-54HRC не приводит к приросту износостойкости и даже снижает её.

Выводы:

Исходя из полученных результатов, следует, что увеличение твердости более 53 — 54HRC при повторном термоупрочнении не приводит к повышению абразивной износостойкости. Оптимальной является повторная закалка в воде стали 65Г от температур 820 — 840 °C, обеспечивающая твердость 53 — 54HRC.

Логичность и последовательность изложения материала.

Присутствует

3. Проведение анализа по заявленной проблематике

Приведен

4. Статистическая обработка материалов (эксперимент)

Да

5. Исполнение методов научного познания

Да

6. Цитируемость научных источников

Да

7. Научный стиль изложения, терминология

Присутствует

8. Соответствие правилам оформления

Да

9. Замечания рецензента (если есть)

Нет

Рекомендации к опубликованию (подчеркнуть)		
<u>Публиковать безусловно</u>	Публиковать после доработки/устранения замечаний	Отклонить (обосновать)

Рецензент Сагитов Рамиль Фаргатович,



Ученая степень Кандидат технических наук, доцент

Должность Заместитель директора, главный научный сотрудник

Место работы ООО «Научно-исследовательский проектный институт «Промышленное и гражданское строительство»

Подпись Сагитова Р.Ф. заверяю



Е.В. Харабрин

