

## РЕЦЕНЗИЯ НА СТАТЬЮ

Авторы: Драгина О.Г., Чуриков М.В., Брылов Е.В.

Название статьи: Экструзионная сварка как способ ремонта полипропиленовых автомобильных бамперов

### 1. Актуальность темы

Одним из важнейших элементов, обеспечивающих безопасность поездки на автомобиле, является бампер, выполняющий функцию защиты кузова авто при ударах и наездах на препятствие. Учитывая, что замена этой важной детали является довольно дорогостоящей процедурой, совершенствование технологий восстановления поврежденного бампера является актуальной технологической задачей.

### 2. Научная новизна, значимость работы

Авторами предлагается способ восстановления целостности обечайки без нарушения ее геометрии термосваркой. В статье обоснована эффективность применения экструзионной сварки как одного из наиболее надежных способов соединения изделий из полимеров. Подробно описан процесс восстановления полипропиленовых бамперов с использованием ручного экструдера.

### 3. Логичность и последовательность изложения материала

Материал статьи изложен логично и последовательно.

### 4. Проведение анализа по заявленной проблематике

Проведен анализ современных материалов, технологий и методов коррекции разных видов повреждений, применяющихся при ремонте автомобильных бамперов.

### 5. Статистическая обработка материалов (эксперимент)

Не требуется.

### 6. Исполнение методов научного познания

При подготовке материалов статьи использовались эмпирические и теоретические методы научного познания, такие, как наблюдение, описание, сравнение, анализ, моделирование, эксперимент.

### 7. Цитируемость научных источников

В работе приводятся ссылки на актуальные источники по тематике данного направления исследований.

### 8. Научный стиль изложения, терминология

Материал статьи изложен в научном стиле, корректно применены научные термины.

### 9. Соответствие правилам оформления

Статья соответствует правилам оформления.

### 10. Замечания рецензента (если есть)

Замечаний по статье нет.

Рекомендации к опубликованию (подчеркнуть)		
<u>Публиковать безусловно</u>	Публиковать после доработки/устранения замечаний	Отклонить (обосновать)

Рецензент: Торопцев Василий Владимирович

Ученая степень: кандидат технических наук

Должность: доцент

Место работы: ФГБОУ ВО РГАУ-МСХА имени К.А. Тимирязева

ПОДПИСЬ  
ЗАВЕРЯЮ

*Ведущий специалист по кадрам*



М.А. Гастухова

*Мин. - ПА Министр*